

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: asu@nt-rt.ru | <http://altsi.nt-rt.ru>

Окрасочные и покрасочно-сушильные камеры

Покрасочно-сушильные камеры - окрасочное оборудование для автосервиса. Они предназначены для промышленного использования и позволяют окрашивать крупногабаритные автомобили, с/х-технику, железнодорожные вагоны, различные металлоконструкции и другое оборудование.

Производство таких камер - одно из приоритетных направлений деятельности АлтайСпецИзделия.

Зона сушильной подготовки (сушильная камера)

На основании анализа работ в малярных цехах, мы разработали схему окрасочной камеры и разборной зоны сушильной подготовки (ЗСП) в которой можно производить покрасочные работы любой сложности. В зонах сушильной подготовки мы сознательно отказались от режима рециркуляции воздуха и теплогенератора из-за больших эксплуатационных расходов. Камеры сушильной подготовки состоят из окрасочного помещения отделенного от окружающей среды сэндвич-панелями с одной стороны и ПВХ-шторами с трех сторон которые легко смещаются в сторону по специальным пазам. Особенно подчеркиваем, что въезд и выезд в камеру сушильной подготовки осуществляется с трех сторон, что очень удобно из практики. ЗСП можно расположить в любой точке помещения.

Система вентиляции камеры - классическая. Подача наружного фильтрованного потока воздуха сверху в низ и выбросом обратно наружу. Производится подогрев наружного воздуха в зимнее время до 20 – 25оС. Конструкция системы притока воздуха позволяет максимально равномерно распределять поток воздуха сверху вниз, в результате чего достигается наилучшие условия для покраски. Смена фильтров проста и позволяет использовать фильтра любых марок.

Технология окраски современными лако-красочными-материалами позволяет отказаться от нагрева покрасочной камеры до 80оС, поэтому мы отказались от теплогенератора. Можно с успехом использовать ИК-сушки, которые значительно экономят затраты на нагрев.

Освещенность камеры сушильной подготовки обеспечивается герметичными светильниками, расположенными в верхней части под углом 30о. Общая освещенность составляет более 1500 ЛЮКС. Пульт управления покрасочной камеры предусматривает два режима: летний и зимний. Зимний режим состоит из электроподогрева приточного воздуха до 20-25оС и с задержкой по времени при выключении для охлаждения нагревательных элементов.

Камера сушильной подготовки (сушильная камера) имеет два способа установки: на бетонное основание с предварительной подготовкой прямка и установкой вытяжных коробов и изготовлением подиума, высотой 30 см и расположенным в нем вытяжных коробов. Во всех вариантах изготавливается решетчатый пол по всему периметру сушильной камеры.