

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: asu@nt-rt.ru | <http://altsi.nt-rt.ru>

Каталог АлтайСпецИзделия

Продукция приема и отпуска нефтепродуктов

Контейнерные автозаправочные станции (КАЗС) и модульные мини АЗС

АлтайСпецИзделия производит модульные и контейнерные АЗС более чем в 80 модификациях, а также выполняет проектные решения по индивидуальным заказам.

Автозаправочный комплекс (АЗК) поставляется в виде полного комплекта законченных заводских изделий.

Модельный ряд базовых КАЗС

- 5 м3 (5.1Д)
- 10 м3 (10.1Д)
- 20 м3 (20.1Д)
- 2х10 м3 (10.2Д)
- 4х10 м3 (10.4Д)

Преимущества

- Отметим ряд наиболее важных преимуществ по результатам интерактивного опроса, проводимого на нашем сайте:
- Некоммерческий отпуск топлива для нужд собственного предприятия
- Стоимость строительства на порядок ниже блочной АЗС
- Минимальные требования к строительству и монтажу КАЗС: устанавливаете контейнер и подключаете кабели питания и управления.
- Эксплуатация в районах Крайнего Севера и сейсмоопасных районах. Исполнение соответствует существующим категориям.
- Возможность заправки топливом в полевых условиях: посевные работы, уборка урожая, строительство.

Модификации

- Двустенная на два вида топлива с наполнением из автоцистерны на базе КАЗС 10.2Д
- Двустенная на два вида топлива с наполнением из резервуарного парка на базе КАЗС 10.2Д
- 3х10 м3 на три вида топлива
- 3х8,5 м3 на три вида топлива
- Контейнерная маслораздаточная станция

К оборудованию прилагается технико-эксплуатационная документация, паспорта, формуляры, сертификаты, санитарно-эпидемиологическое заключение, заключение экспертизы промышленной безопасности, разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № РРС 00-33575(Ростехнадзор).

Блочная автозаправочная станция – ее технологическая система предназначена для заправки транспортных средств только жидким моторным топливом и характеризуется подземным расположением резервуаров и размещением ТРК над блоком хранения топлива, выполненным как единое заводское изделие.

Модульная автозаправочная станция (МАЗС) – предназначена для заправки транспортных средств только жидким моторным топливом и характеризуется надземным расположением резервуаров и разнесением ТРК и контейнера хранения топлива, выполненного как единое заводское изделие.

Контейнерная автозаправочная станция – предназначена для заправки транспортных средств только жидким моторным топливом и характеризуется надземным расположением резервуаров и размещением ТРК в контейнере хранения топлива, выполненном как единое заводское изделие.

Комплектация

Контейнерная АЗС предназначена для приёма, хранения и отпуска потребителям (наземным транспортным средствам) одного, двух или трех видов топлива на территории населённых пунктов и за их пределами.

Современные модели комплектуются по желанию заказчика ТРК следующих производителей: Gilbarco, Hara, Dresser, Sheidt&Bachmann, TOKHEIM, Ливенка. Электронасосными агрегатами КМ 80-65-140Е (3 кВт, 45 м³/ч, напор 15 м) при наполнении резервуаров из автоцистерн или АСВН-80А (11 кВт, 38 м³/ч, напор 26 м) при наполнении резервуаров из резервуарного парка (с надземными или подземными резервуарами). Колонки топливораздаточные устанавливаются как в переднем отсеке, так и в заднем, развёрнуты по желанию заказчика, также и насосная станция. Контейнер хранения топлива комплектуется насосной станцией(насосный агрегат).

Возможна комплектация оборудования программно-аппаратным комплексом автоматизации

Пример комплектации

- Пример комплекта поставки вместе с операторной тип "Север"
- Блок управления (операторная) Север

Контейнер хранения расходного и резервного топлива для энергетического оборудования

Контейнер хранения резервного топлива разработан с учетом требований НПБ 111 98 "Автозаправочные станции. Требования пожарной безопасности", НПБ 88-2001 "Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования", НПБ 105-03 "Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности", ППБ 01-03 "Правила пожарной безопасности в Российской Федерации" и ПУЭ-2005 "Правила устройства электроустановок".

Установка, монтаж и размещение КХТ должны производиться по проекту привязки к местности.

Модельный ряд базовых КХТ

- 5м3 (5.1Д)
- 10м3 (10.1Д)
- 15м3 (15.1Д)
- 20м3 (20.1Д)
- 25м3 (12,5.2Д)

Назначение

Контейнер предназначен для приема, хранения и отпуска в котельные одного вида топлива вязкостью от $0,55 \cdot 10^{-6}$ м2/с до $40 \cdot 10^{-6}$ м2/с

Технологическое оборудование КХТ предназначено для применения на территории населенных пунктов.

Климатическое исполнение контейнеров - УХЛ категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69 для работ в интервале температур от -60°C до +40°C.

К КХТ прилагается технико-эксплуатационная документация, паспорта, формуляры, сертификаты, санитарно-эпидемиологическое заключение, заключение экспертизы промышленной безопасности, разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор).

Резервуары для нефтепродуктов: РВС, РГС

Резервуары:

- для подземного хранения нефтепродуктов
- двустенные горизонтальные
- для сбора аварийного пролива нефтепродуктов

Резервуар - (франц. *reservoir*, от лат. *reservo* — сберегаю, сохраняю), емкость для хранения жидкостей или газов. Применительно к АЗС используется для хранения ГСМ. Также применим термин "контейнер хранения топлива" (КХТ).

Классификация

Резервуары для хранения нефтепродуктов (топлива) являются основными и наиболее ответственными оборудованием АЗС. Они классифицируются по:

- материалам изготовления
- по форме и конструкции
- установке по отношению к земле
- виду хранимого топлива.

Материалы изготовления

Резервуары АЗС изготавливают металлическими или железобетонными (последние, как правило, стационарные).

Наибольшее распространение на АЗС получили модели малой емкости (от 5 до 75 м³), изготовленные из стали в соответствии с техническими требованиями.

Форма и конструкция

По своей форме и конструкции емкости делятся на:

- цилиндрические вертикальные;
- цилиндрические горизонтальные;
- специальных конструкций (прямоугольной формы, чемоданного типа и сфероидальные).

Горизонтальные обычно выполняются со сферическими днищами. Вертикальные конструкции изготавливаются с одной горловиной, а горизонтальные могут иметь две горловины (на одной монтируется технологическая обвязка и универсальная шахта съемной конструкции, другая используется в качестве инспекционного люка-лаза).

Конструктивно могут быть выполнены одностенными и двустенными.

Установка по отношению к земле

По отношению к поверхности земли емкости подразделяются на: наземные, полуподземные и подземные.

- Наземные - конструкции, днище которых расположено на поверхности грунта или выше него;
- Полуподземные — конструкции частично заглубленные в грунт, причем наивысший уровень нефтепродукта в них может возвышаться над поверхностью земли не более чем на 2 м;
- Подземные - наивысший уровень нефтепродукта в таких моделях находится не менее чем на 0,2 м ниже планировочной отметки территории АЗС.

Вид хранимого топлива

По виду хранимого топлива резервуары для АЗС делятся на:

- СУГ (для сжиженных углеводородных газов)
- Для жидкого топлива и ГСМ

Они могут быть однокамерными и многокамерными. Наличие нескольких камер позволяет осуществлять хранение и выдачу нескольких видов топлива одновременно.

В зависимости от назначения и вида хранимого топлива емкости подвергают тепло- и гидроизоляции, а их внутренние стенки облицовывают. Также оборудуют подогревателями, предохранительными и другими клапанами, арматурой, приемо-раздаточными устройствами, приспособлениями для очистки, уровнемерами и т.п.

Производство емкостей ГСМ / резервуаров

АлтайСпецИзделия имеет многолетний опыт производства и поставки емкостей и резервуаров разного типа и назначения, основным заказчиком которых является нефтегазовый комплекс России. Модели изготавливаются в обычном и "северном" исполнениях. По требованию Заказчика изготовление может быть выполнено по индивидуальному проекту или с отклонениями от типовых решений.

Наше предприятие изготавливает подземные одностенные и двустенные резервуары для хранения нефтепродуктов. Они изготавливаются из листа марки 09Г2С 14-й категории (до - 60°C) толщиной 5 мм, комплектуются ложементами, технологическими и смотровыми люками, технологическими колодцами с крышками, трубопроводами наполнения с фильтрами ФС-80 и сливными муфтами МС-2, трубопроводами выдачи топлива, замерными трубами с замерными люками ЛЗ-80, дыхательными трубопроводами с дыхательными клапанами СМДК-50, трубами обесшламливания для зачистки.

Антикоррозионное покрытие: внутренней поверхности краской ХС-710 по грунту ХС-010; наружной поверхности эпоксидной композицией ЭП-046 или аналогичной.

Конструкции рассчитываются на внутреннее избыточное давление 0,04 - 0,07 МПа.

После изготовления изделия испытываются на герметичность избыточным давлением воздуха равным 0,025 МПа в течение 30 минут и на прочность гидравлическим давлением равным 1,25 Рраб в течение 3 минут.

Примечания

- Тип: горизонтальный, цилиндрический, двустенный, двух, трёх, четырёхкамерный согласно НПБ 111-98*, пункт 11, для АЗС с надземными резервуарами;
- Единичная ёмкость резервуаров или камер для многокамерного резервуара с двойными перегородками между стенками не должна превышать 10 м³ при размещении на территории населенных пунктов, вне населённых пунктов 20 м³.
- Согласно НПБ 111-98* пункт 78, надземные резервуары для хранения нефтепродуктов должны выполняться двустенными.
- Для эксплуатации КАЗС на сейсмоактивных территориях внутри каждого из резервуаров смонтирована опорная диафрагма.



Мобильные топливозаправочные пункты

Основные отличительные особенности блочно-модульной поставки:

- транспортируемость любыми транспортными средствами;
- грузоподъемность любыми подъемно-транспортными устройствами в зависимости от веса блок-бокса;
- блочность, позволяющая выстроить технологические помещения, машинные залы любой площади;
- возможность размещения оборудования с отоплением, освещением, вентиляцией;
- надежность;
- высокое качество изделий, обеспеченное изготовлением в заводских условиях;
- эстетичность.

К преимуществам блочно-модульного строительства относится снижение затрат на проектно-исследовательские и строительные работы по сравнению со строительством капитальных зданий, особенно в труднодоступных районах.



Все технические решения производятся в соответствии с действующими на данный момент нормативными документами, которые признаны не только в Российской Федерации, но и в странах СНГ. Все проекты могут быть направлены на независимую экспертизу.

Унифицированные узлы и готовые технические решения по блочно-модульному оборудованию позволяют в кратчайшие сроки разработать и изготовить оборудование в соответствии с техническим заданием. Качественно изготовленные готовые модули, утепленные блок-боксы, каркасные здания с обшивкой их панелями в течение короткого времени могут монтироваться на простом облегченном фундаменте, в котором уже установлено технологическое оборудование, а сверху устанавливается легко собираемая фальш-крыша. При этом оборудование надежно защищено от непогоды.

К преимуществам блочно-модульного строительства относится и возможность демонтажа промышленных быстровозводимых зданий и переноса их на другие площадки.

Мобильный топливозаправочный пункт делает хранение топлива ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНЫМ, и в тоже время индивидуальным и МОБИЛЬНЫМ. Если Вам необходим резервный или оперативный запас и отпуск топлива объемом 1000, 2000, 5000, 10000 и более литров и при этом Вы не собираетесь устраивать на своей территории АЗС, пользоваться канистрами, бочками, емкостями или покупать дорогостоящий бензовоз, то **топливозаправочный пункт** для Вас идеальное решение. По сути, данный заправочный комплекс является **мобильной АЗС**.

Производство топливных емкостей для буровых установок

АлтайСпецИзделия осуществляет изготовление специализированных топливных емкостей для буровых установок. Они предназначены для снабжения дизельным топливом дизель-электрических станций и воздушно-отопительных агрегатов, входящих в состав буровых установок.

Он состоит из основания блока (металлических саней, предназначенных для транспортирования волоком), основного резервуара, расходной емкости, смонтированной на резервуаре, сливной емкости, насосного агрегата для перекачки топлива, светильника и шкафа управления.

Технические характеристики

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Габаритные размеры (эксплуатационные)	Длина	мм
		Ширина	мм
		Высота	мм
2	Масса	кг	8700
3	Объем основного резервуара	м3	45
4	Расходная емкость	м3	5
5	Сливная емкость	м3	0,6
6	Электронасосный агрегат 1АСВН-80АМ	шт.	1
	- производительность	м3/ч	38
	- напор	м	26
	- мощность	кВт	9,8
7	Насос ручной БКФ-4	шт.	1
	- производительность	л/дв. ход	1,3

Принцип действия

Топливо сливается из бензовоза (автоцистерны) в сливную емкость, которая снабжена приемным сетчатым фильтром грубой очистки. Из сливной емкости топливо, через топливный фильтр, по трубопроводу закачивается в расходную емкость (после чего переливается в основную емкость) электронасосным агрегатом 1АСВН-80АМ. На случай неисправности электронасоса предусмотрен ручной насос типа БКФ-4.

В конструкции топливного блока предусмотрены счетчики количества топлива, заливаемого в емкость при заправке и расходующего потребителями. Топливо к потребителям может поступать как самотеком из расходной емкости через промежуточные баки, так и принудительно с помощью насосного агрегата.

В состав топливного блока также входят:

- дренажный патрубок для опорожнения основной емкости;
- поплавковый механический уровнемер;
- лестница с перильными ограждениями и площадками обслуживания;
- система подогрева водяным паром основного объема топливного блока;
- система деаэрации;
- самосрабатывающие огнетушители, установленные на трубопроводах деаэрации.

Производство контейнров хранения метанола (КХМ)

Подобные контейнеры используют в газовой отрасли, где в процессе добычи и транспорта газа для предотвращения образования твердых газовых гидратов используют ингибитор гидратообразования – метанол.



Назначение контейнера хранения метанола

1. КХМ предназначен для приема, хранения и выдачи метанола.
2. Климатическое исполнение КХМ УХЛ (ХЛ) категории размещения 1 по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от минус 60°C до + 50°C.
3. КХМ изготавливается с двустенным резервуаром и может размещаться как на территории населенных пунктов, так и вне населенных пунктов.

Метанол в КХМ храниться под азотной подушкой 0,1-0,6 кгс/см². КХМ, устанавливаются на площадке и имеют газоуравнительную систему, исключающую попадание паров метанола в атмосферу. Конструктивная особенность контейнера хранения метанола состоит в том, что он рассчитан на большее избыточное давление, чем в стандартных контейнерах хранения топлива.

Газоуравнительная система

Газоуравнительная система (далее ГУС) предназначена для сокращения потерь метанола от испарения при «больших дыханиях» резервуаров КХМ.

Хранение метанола под избыточным давлением уменьшает потери от малых дыханий. Это давление создается с помощью дыхательных клапанов.

Система ГУС включает в себя газовые пространства резервуаров, трубопроводов, соединяющих резервуары и оборудование резервуаров.

Основным оборудованием ГУС являются:

- рампу баллонов азота;
- сбросной клапан;
- регулятор давления;
- огневые предохранители, устанавливаемые на резервуарах, исключающие попадания пламени, в случаи пожара.

Система ГУС предусмотрена так же для продувки сливных шлангов и трубопроводов от остатков метанола в зимний период.

Основные технические характеристики КХМ

Наименование параметра	Значение
1. Количество и вместимость резервуаров КХМ, шт. × мЗ	По требованию заказчика
2. Избыточное давление в резервуаре, кПа, не более	10-60
3. Вакуумметрическое давление в резервуаре, кПа, не более	10
4. Способ наполнения резервуара КХМ	Принудительный, насосом в отдельно стоящем здании насосной станции
5. Способ выдачи метанола	Принудительный, насосом в отдельно стоящем здании насосной станции
6. Габаритные размеры КХМ, мм (длина × ширина × высота)	Зависит от количества и вместимости резервуаров
7. Степень огнестойкости по СНиП 21-01-97*	III
8. Класс и зона взрывоопасности по ПУЭ	В-1г
9. Категория пожарной и взрывопожарной опасности по НПБ 105-03	Ан
10. Категория взрывоопасности смесей по ПУЭ – для метанола – группа взрывоопасности смесей	IIA Т 2
11. Напряжение питания, В	220/380

Нефтеуловители

Нефтеуловители предназначены для поверхностной **очистки сточных вод** от нефтепродуктов и взвешенных веществ.

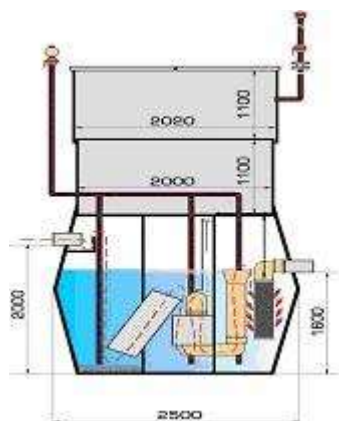
Их уникальность заключается в том, что благодаря компактности моноблока, сокращаются сроки и стоимость работ по вводу в эксплуатацию - установка монтируется в течение всего одной рабочей смены.

Предусматривается многоступенчатая система очистки сточных вод, позволяющую очищать воды до уровня, допускающего их сброс в городской коллектор или на рельеф.

Процесс очистки сточных вод осуществляется в самотечном режиме с безреагентной обработкой. Установка оборудована устройствами для сбора и удаления нефтепродуктов.

Технологический отсек имеет телескопическое исполнение, позволяющее варьировать глубину установки нефтеуловителя в котловане от -3,325 (min) до -3,835 (max). Крепление к фундаменту производится электросваркой металлоконструкций опор и закладных деталей фундаментной плиты.

Уровень накопления нефтепродуктов контролируется датчиком-сигнализатором. Секционная конструкция изделия и блочное исполнение элементов повышает эффективность работы, а также позволяет сократить сроки проведения регламентных работ и значительно уменьшить трудозатраты.



Бесперебойная работа нефтеуловителя - один из самых важных критериев для потребителя, и поэтому все модули очистки изготавливаются из пластика - это значительно снижает общий вес конструкции и увеличивает срок её эксплуатации. Усиленная гидроизоляция наружной поверхности выполнена из материала "Изоэласт", а внутренняя - эмалью "Эповин", что предотвращает коррозию корпуса очистных сооружений. В результате установка нуждается в минимальном техническом обслуживании при эксплуатации. Габаритные размеры адаптированы к перевозке автомобильным и ж/д транспортом.

Размеры и характеристики.

Производительность	3 л/с
Концентрация загрязнений нефтепродуктами до очистки сточных вод	40 .. 100 мг/л
Концентрация загрязнений нефтепродуктами после очистки сточных вод	0,03 .. 0,008 мг/л
Концентрация загрязнений взвешенными веществами до очистки сточных вод	100 .. 500 мг/л
Концентрация загрязнений взвешенными веществами после очистки сточных вод	5 мг/л
Масса установки	2620 кг
РН	6,5 .. 9
Габаритные размеры - ширина	1000 мм
Габаритные размеры - длина	3400 мм
Габаритные размеры - высота	2400 мм

Системы автоматизации АЗС

Предприятие АлтайСпецИзделия представляет АСУ (Автоматизацию Системы Управления) отпуском нефтепродуктов на автозаправочных станциях и автозаправочных комплексах (АЗК), состоящую из следующих программно-аппаратных элементов:

- АЗС-АСИ-1.0
- АЗС-АСИ-Офис
- Контроллер "Поток" (КАЗС АСИ 2.0)
- Комплексная автоматизированная система управления нефтепродуктообеспечением (КАСУН)



Изначально этой системой автоматизации комплектовались АЗС производимые непосредственно на данном предприятии. По мере роста их продаж, увеличения спектра контрольно–измерительного и учётного оборудования, которыми комплектуются изделия, расширялись и возможности используемого программного обеспечения, его настройка под различные нужды Заказчика.

В настоящее время комплекс управления «АЗС-АСИ-1.0» представляет собой единую систему программного обеспечения для комплексной автоматизации работы автозаправочной станции и учета движения ГСМ, сопутствующих товаров и услуг на автозаправочных станциях. Он является оригинальной разработкой специалистов предприятия "АлтайСпецИзделия", основывается на требованиях отечественного рынка и значительном собственном опыте эксплуатации данной системы в реальных условиях.

Программный комплекс «АЗС-АСИ-Офис» устанавливается в центральном офисе фирмы, управляющей несколькими станциями, и работает совместно с программными комплексами «АЗС-АСИ-1.0», установленными на объектах.

Состав автоматизированной системы управления (АСУ)

АСУ состоит из следующих модулей автоматизации:

- модуль управления ТРК
- модуль контрольно-кассовых операций
- модуль безналичных платежей
- модуль интегрированного мониторинга над резервуарным парком
- модуль продаж сопутствующих товаров и услуг
- модуль ведения отчетности
- модуль удаленного контроля и сбора информации.

Операторная АЗС, блок управления "Север"

Операторная разработана с учетом требований НПБ 111 98* "Автозаправочные станции. Требования пожарной безопасности", НПБ 88-2001 "Установки пожаротушения и сигнализации. Нормы и правила проектирования", НПБ 105-03 "Определение категорий помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности", ППБ 01-03 "Правила пожарной безопасности в Российской Федерации" и ПУЭ-2005 "Правила устройства электроустановок".

Установка, монтаж и размещение блока управления контейнерной автозаправочной станции должны производиться по проекту привязки к местности.

Назначение

Блок управления "Север" (операторная) предназначен для размещения пульта управления топливораздаточными колонками и оснащён и системами автоматики оборудования АЗС (электрические щиты, щиты автоматики и управления оборудованием КАЗС). Также произведён монтаж электросети (розетки, выключатели, освещение) для удобства работы персонала. Оператор осуществляет отпуск топлива посредством пульта управления топливораздаточными колонками и кассового аппарата. Блок управления с фронтальной и боковых сторон застеклён и обрешечен, утеплён.

Щит электрический, смонтированный в блоке управления рассчитан на подключение до восьми топливораздаточных колонок.

Кассовый аппарат подключается к пульту управления колонками, в котором предусмотрены несколько пар клемм для него и другого оборудования.

Операторная и технологическое оборудование предназначено для строительства АЗС, располагаемых на территории населенных пунктов и вне территории населенных пунктов.

Блок управления изготавливаем любых размеров и с различной планировкой размещения оборудования внутри.

Климатическое исполнение контейнера хранения топлива КАЗС - УХЛ категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69 для работ в интервале температур от -60°C до +40°C.

Наше предприятие гарантирует надлежащее качество используемых материалов, конструкций, соответствие их государственным стандартам и техническим условиям, обеспечение техническими паспортами и другими документами, удостоверяющими их качество.

При заказе указывать: "Контейнерная автозаправочная станция. Операторная."

Технические характеристики

Наименование параметра	Величина
Габаритные размеры; мм (длина*ширина*высота):	4200*2500*2600
Масса не более, кг	4200
Степень огнестойкости по СНиП 21-01-97*:	IV
Мощность электрооборудования, кВт	4,5

Контейнерная маслораздаточная станция

1. Контейнерная маслораздаточная установка представляет собой станцию на 10 раздаточных постов состоящую из контейнера хранения масла 1, в котором на раме установлены резервуары для хранения моторных и трансмиссионных масел.
2. Контейнер хранения масел состоит из рамы из прокатного швеллера, каркаса для ограждающих листов, съемной крыши, верхнего ограждения и лестницы.
3. Одностенные резервуары 2 вместимостью 1000 л в количестве 10 штук с помощью болтового соединения установлены на раме в два ряда.
4. В торцах контейнера хранения масел в открытых технологических отсеках установлены маслораздаточные колонки 3 модели МРК 367 М5Д с дистанционным управлением (по 5 МРК с каждой стороны контейнера хранения масел). Производительность МРК 10 л/мин. Над ними установлен навес для защиты от атмосферных осадков.
5. На каждом резервуаре установлена погружная насосная установка 4 модели С235Д.2.00.000. Маслораздаточные колонки и погружные насосные установки соединяются трубопроводами выдачи масла. На каждом трубопроводе в технологическом отсеке устанавливаются запорные вентили.
6. На каждом резервуаре установлены сливные трубы с быстроразъемными муфтами для наполнения резервуаров, замерные люки для замера уровня масла, трубы обесшламливания, дыхательные трубопроводы.
7. Зона размещения резервуаров ограждена по периметру металлическим оцинкованным листом. Технологические отсеки отделены от резервуаров противопожарной перегородкой 1-го типа.

К продукции прилагается технико-эксплуатационная документация, паспорта, формуляры, сертификаты, санитарно-эпидемиологическое заключение, заключение экспертизы промышленной безопасности, разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) № РРС 00-33575.

Наше предприятие гарантирует надлежащее качество материалов, конструкций, (используемых при изготовлении контейнерных маслораздаточных установок), соответствие их государственным стандартам и техническим условиям, обеспечение техническими паспортами и другими документами, удостоверяющими их качество.

Топливораздаточные колонки

Определение

ТРК - ТопливоРаздаточная Колонка (она же: бензоколонка, бензораздаточная или автозаправочная колонка). Единица оборудования АЗС (автозаправочной станции), предназначенная для отпуска одного или нескольких видов жидкого топлива и его розлива в топливные баки транспортных средств, самоходных машин или в тару потребителя.

К оборудованию относятся: маслораздаточные, предназначенные для отпуска моторных масел, и газонаполнительные колонки, предназначенные для отпуска сжатого и сжиженного газа.

Общие технические сведения

Устанавливается на автозаправочной станции, нефтебазе или в пунктах заправки. Они могут быть оснащены любым количеством топливораздаточных пистолетов. Отпускаемое топливо измеряется мерными сосудами или объемными счетчиками и регистрируется контрольным устройством. Могут иметь ручное, дистанционное и комбинированное управление. На ТРК с автоматическим управлением выдача топлива производится после того, как в соответствующее гнездо панели вставлен ключ, опущены пластиковая магнитная карта или жетон. Наиболее распространены модели производительностью 5—40 л/мин с минимальной дозой отпуска топлива 2 л.

Руководящий документ РД 153-39.2-080-01 Правила технической эксплуатации автозаправочных станций. Топливо- и маслораздаточные колонки

Классификация

Все многообразие ТРК, представленных на современном рынке различными производителями, можно условно разбить на две большие группы:

- - для коммерческого использования на АЗС
- - для некоммерческого (внутреннего) отпуска топлива

Перед каждой из групп поставлены разные задачи, исходя из которых они оснащены направленным, специализированным функционалом.

Покупка ТРК для современных АЗС

Современные контейнерные АЗС комплектуются по желанию заказчика ТРК следующих производителей: АлтайСпецИзделия, Gilbarco, Hara, Dresser, Sheidt&Bachmann, TOKHEIM, Ливенка.

Технические характеристики "АСИ ТРК Алтайка"

Габариты (длина, ширина, высота)мм	900x600x1670
Расход (по виду топлива)	50 л/мин
Количество раздаточных рукавов	1 - 4 шт.
Количество выдаваемых сортов нефтепродуктов	1 - 2 шт.
Предел точности	0,25%
Масса бензоколонки	190 - 220 кг.
Гидравлика	всасывающая / напорная
Температурный диапазон	от +50 до -45°С
Наличие суммирующего счетчика	на каждый вид топлива

Технические характеристики "АСИ ТРК Северянка"

Габариты (длинна, ширина, высота)мм	900х600х1670
Расход (по виду топлива)	50 л/мин
Количество раздаточных рукавов	1 - 4 шт.
Количество выдаваемых сортов нефтепродуктов	1 - 2 шт.
Предел точности	0,25%
Масса бензоколонки	190 - 220 кг.
Гидравлика	всасывающая / напорная
Температурный диапазон	от +50 до -60°С
Наличие суммирующего счетчика	на каждый вид топлива

Полевой пункт заправки (ППЗ)

Полевой пункт заправки (ППЗ-10) – предназначен для раздачи топлива одной или сразу нескольким машинам в полевых условиях, с целью уменьшения затрат расхода топлива за счет организации приема и хранения и раздачи топлива на месте работы, а также осуществления контроля качества принимаемого топлива.



Область применения довольно широка: при добыче полезных ископаемых в карьерах и шахтах, на строительных объектах, в сельском хозяйстве, на станциях (бурения, метеорологических, экспедиционных), при пребывании военных частей и подразделений в полевых условиях или во время переброски подразделений.

Технические характеристики ППЗ-10

Габаритные размеры полевого пункта заправки, - транспортные, мм (длина × ширина × высота): - эксплуатационные, мм (длина × ширина × высота):	3000 × 2500 × 2600 3000 × 2500 × 2600
Масса, кг, не более	2500
Количество внутренних резервуаров, шт	1
Вместимость внутреннего резервуара, м ³	10
Способ наполнения внутреннего резервуара:	принудительный, отдельным насосом автоцистерны из автоцистерны
Способ выдачи топлива	принудительный, ручным поршневым насосом технологической системы пункта заправки или электронасосным агрегатом.
Тип ручного поршневого насоса	РПН 1,3/30
Подача за двойной ход поршня, л, не менее	1,3
Напор насоса линии выдачи топлива, м, не более	30
Количество насосов линии выдачи топлива, шт	1(2)
Степень огнестойкости по СНиП 21 – 01 – 97:	III
Класс и зона взрывоопасности по ПУЭ:	B-Ir
Категория пожарной и взрывной опасности по НПБ 105-03 - Бензин: - Диз топливо	АН БН
Категория взрывоопасности смесей по ПУЭ: - для бензинов - для дизельного топлива - группа взрывоопасности смесей	II-A II-B T3

Изготовление топливных блоков

Описание

Топливный блок 50 м3 (нефтяная емкость с эстакадой, складывающаяся в транспортное положение с емкостью, с паровыми регистрами), далее БТ, предназначен для применения в составе буровой установки, далее БУ, для непрерывного питания нефтью, входящего в состав БУ оборудования, а также для временного хранения нефти. Климатическое исполнение У, категория размещения изделия I по ГОСТ 15150-69 при окружающей температуре воздуха от -45°C до +40 °C. Условия хранения должны соответствовать категории 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69

Технические характеристики:

Объем емкостей, м3
нефтяной (при недоливе до верхнего настила 100 мм) 52
нефтесборника 0.18
Цена деления нефтяного уровнемера, м3 - 2
Габариты нефтяной емкости (ДхШхВ), мм
В рабочем состоянии – 11300х3250х8190
При транспортировке – 11300х3250х3880

Производство блок емкости для воды

Описание

Блок с водой 32 м3 (водяная емкость с эстакадой, складывающаяся в транспортное положение с емкостью, с паровыми регистрами), далее БВ, предназначен для применения в составе буровой установки, далее БУ, для непрерывного питания водой, входящего в состав БУ оборудования, а также для временного хранения воды. Климатическое исполнение У, категория размещения изделия I по ГОСТ 15150-69 при окружающей температуре воздуха от -45°C до +40 °C. Условия хранения должны соответствовать категории 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69

Технические характеристики:

Водяная емкость

Полный объем (до перелива), м3 - 32
Габариты водяной емкости (ДхШхВ), мм
В рабочем состоянии – 12540х3238х6505
При транспортировке – 12540х3238х3552

Агрегат электронасосный «СМ80-50-200а»

Подача, м3/ч (л/с) 50 (13,9)
Напор, м 40
Мощность, кВт 11

Системы налива нефтепродуктов

Устройства верхнего и нижнего налива нефтепродуктов

Автомобильные устройства налива УН

Автомобильные устройства налива предназначены для верхнего (УН-В) и нижнего (УН-Н) налива нефтепродуктов и нефти в автомобильные цистерны, автоматизированного измерения (УНИ-В, УНИ-Н) количества в единицах объема и вычисления массы или единицах массы и объема при отпуске в автомобильные цистерны верхним герметизированным или негерметизированным способами налива, а также управления процессом налива.

Устройство обеспечивает:

- а) регулирование потока продукта с обеспечением налива с минимальным расходом в начале и в конце выдачи.
- б) автоматическое прекращение налива при достижении жидкости заданного уровня;
- в) выход телескопической трубы из цистерны после прекращения налива с помощью ручной лебедки;
- г) разрешение и прекращение налива как с установки (вручную) так и из диспетчерской.

Устройства имеют взрывобезопасный уровень взрывозащиты и могут изготавливаться в климатическом исполнении У, категории размещения 2 для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 45 °С до плюс 40 °С, и в климатическом исполнении ХЛ (arctic) категории размещения 2 для работы при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 40°С в соответствии с ГОСТ 15150 – 69. Устройство может комплектоваться трапом перекидным его особенностью является возможность ступеней оставаться всегда в горизонтальном положении.

Технические характеристики:

Наименование показателя	Значение
Диаметр условного прохода, мм	80-100
Зона действия верхнего налива, м, не менее	2,8м
Условное давление, МПа (кгс/см ²), не более	0,6 (6)
Расчетная пропускная способность нефтепродуктов, м ³ /час, не более:	Ограничена 80 м ³ /ч
Напряжение электропитания общее, 50Гц, В	220
Усилие при управлении устройством в пределах рабочей зоны, Н (кгс), не более	150 (15)
Вязкость продукта	От 0,6 до 100 мм ² /с (сСт)
Единица измерения отпуска продукта, л.	1
Назначенный срок службы, лет, не менее	5
Обслуживающий персонал, чел	1
Диаметр горловины авто цистерны, мм	300
Высота автоцистерны, мм	от 2350 до 4000
Диаметр автоцистерны, мм	от 1150 до 2300
Диаметр рукава отвода паров	Ду60 – Ду80

Пример обозначения при заказе:

- УНИ-ВНл- 80-Arctic, где
- УН - устройство наливное;
- И - измерительное (в комплектацию включен прибор учета);
- В - верхний налив;
- Н - нижний налив;
- ВН - совмещенный (верхний и нижний налив);
- 80 - диаметр условного прохода (при отсутствии Ду100);
- л - левое исполнение (при отсутствии правое исполнение);
- Arctic - северное исполнение.



Железнодорожные устройства налива УН-ЖД

Устройство применяется при верхнем (УН-ЖД-В) наливе ж/д цистерн через открытый люк и для нижнего (УН-ЖД-Н) слива нефтепродуктов с железнодорожных вагонов-цистерн автоматизированного измерения (УНИ-ЖД-В, УНИ-ЖД-Н) количества в единицах объема и вычисления массы или единицах массы и объема при отпуске верхним способом налива, а также управления процессом налива.

Устройство обеспечивает:

- а) регулирование потока продукта с обеспечением налива с минимальным расходом в начале и в конце выдачи.
- б) автоматическое прекращение налива при достижении жидкости заданного уровня;
- в) выход телескопической трубы из цистерны после прекращения налива с помощью ручной лебедки;
- г) разрешение и прекращение налива как с установки (вручную) так и из диспетчерской.

Устройство имеет взрывобезопасный уровень взрывозащиты и могут изготавливаться в климатическом исполнении У, категории размещения 2 для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от минус 45 °С до плюс 40 °С, и в климатическом исполнении ХЛ (arctic) категории размещения 2 для работы при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 40°С в соответствии с ГОСТ 15150 – 69. Устройство может комплектоваться трапом перекидным его особенностью является возможность ступеней оставаться всегда в горизонтальном положении.

Технические характеристики:

Наименование показателя	Значение
Диаметр условного прохода, мм	80-175
Зона действия верхнего налива, м, не менее	6,2м
Зона действия нижнего слива, м, не менее	2м – 3м
Условное давление верхнего налива, МПа (кгс/см ²), не более	0,6 (6)
Условное давление нижнего слива, МПа (кгс/см ²), не более	0,4 (4)
Расчетная пропускная способность нефтепродуктов, м ³ /час, не более:	Ограничена 80 м ³ /ч
Напряжение электропитания общее, 50Гц, В	220
Усилие при управлении устройством в пределах рабочей зоны, Н (кгс), не более	150 (15) – 200 (20)
Вязкость продукта	От 0,6 до 100 мм ² /с (сСт)
Единица измерения отпуска продукта, л.	1
Назначенный срок службы, лет, не менее	5
Обслуживающий персонал, чел	1

Пример обозначения при заказе:

- УНИ-ЖД-ВНл- 80-Arctic, где
- УН - устройство наливное;
- ЖД - применяется для железнодорожных вагонов цистерн;
- И - измерительное (в комплектацию включен прибор учета);
- В - верхний налив;
- Н - нижний слив;
- ВН - совмещенный (верхний налив и нижний слив);
- 80 - диаметр условного прохода (при отсутствии Ду100);
- л - левое исполнение (при отсутствии правое исполнение);
- Arctic - северное исполнение.



Сливные колодцы (приемные)

Сливной колодец (приемный) предназначен для приема нефтепродуктов из бензовоза, автоцистерны или топливо-заправщика и слива его в резервуары.

Составные узлы

Сливные колодцы оснащены искробезопасной крышкой. В зависимости от проекта АЗС они могут быть снабжены различным числом линий слива и приема топлива от 1-й до 5-ти.

В состав каждой линии слива, как правило, входит следующее оборудование: муфта сливная, фильтр сливной, огнепреградитель, задвижка или кран шаровый, ответные фланцы и патрубки.

Сливные колодцы могут изготавливаться на заказ с узлом возврата паров бензина (узел рециркуляции паров), отсечным электромагнитным взрывозащищенным клапаном (который служит для автоматического прекращения подачи топлива по достижении предельно допустимого уровня топлива в резервуаре).

Системы СИ СЕНС



Датчики уровня



Уровнемеры



Датчики температуры



Датчики давления



Газосигнализаторы
СЕНС



Системы
измерительные "СЕНС"



Программное
обеспечение



Сигнализаторы
светозвуковые



Устройства заземления
автоцистерн



Клапаны
электромагнитные



Клапаны донные
скоростные



Взрывозащищенные
корпуса



Табло информационное



Электроконтактные
манометры

Модульные здания

Здания контейнерного типа, блок-боксы. Модульные быстровозводимые здания

Изготавливаем мобильные, модульные быстровозводимые здания контейнерного типа на шасси, на полозьях, жилого, производственного, общественного и складского назначения (оснащенные отоплением, электрооборудованием, канализацией, вентиляцией) любой площади, возможна комплектация оборудованием и мебелью, а также устанавливаем систему автоматического пожаротушения и сигнализации.

Сочетание высококачественных контейнеров, производимых нами, с использованием отечественных и импортных комплектующих, с высоконадежными и экономичными дизель-генераторами, а также оригинальные конструктивные решения позволили нам создать полный модельный ряд и серийное производство контейнерных ДЭС, удовлетворяющих любым запросам российских и зарубежных заказчиков.

Наше предприятие предлагает индивидуальное проектирование и изготовление блок-контейнеров, блок-модулей, вахтовых домиков по Вашему тех. заданию.



Блок-бокс топливозаправочный, блочная (модульная) насосная станция

Блок-бокс топливозаправочный предназначен для внутрипарковой перекачки топлива на складах нефтепродуктов и для наполнения автоцистерн топливом. Блочная насосная станция может применяться на складах нефтепродуктов и на территории автотранспортных предприятий, а так же на территории предприятий, осуществляющих операции с нефтепродуктами.

Топливозаправочный блок-бокс состоит из операторной и насосной.

Операторная предназначена для размещения обслуживающего персонала и пуско-регулирующей аппаратуры управления насосами и топливораздаточной колонки.

Блок-бокс насосный приемный предназначен для приема и перекачивания топлива из автоцистерн в резервуары склада нефтепродуктов. В нем устанавливаются электронасосные агрегаты марки АСЦЛ-20-24Г (2-6 шт.), датчик давления, расходомеры и обратный клапаны.

Блок-бокс насосный расходный предназначен для перекачивания топлива из резервуаров склада нефтепродуктов в топливораздаточные пункты и АЗС для отпуска потребителям. В нем устанавливаются электронасосные агрегаты марки АСВН-80А (2-6 шт.), датчик давления обратные клапаны.

Насосы могут устанавливаться попарно по байпасной схеме для аварийного резервирования основного насоса.

Расход нефтепродуктов в каждом трубопроводе регулируется задвижками с ручным управлением или с электроприводом.

В насосной предусматривается установка газоанализатора и системы вентиляции, которая аварийно выключается при повышении концентрации паров топлива в помещении сверх допустимых пределов.

Насосный блок-бокс имеет каркас из прокатного и гнутого профиля, на который крепятся стеновые сэндвич-панели и утепленные пол и потолок толщиной от 100 до 150 мм. Габаритные размеры насосной – (длина×ширина×высота) 6000...8000 × 3000 × 2800 мм.

Модульные (блочные) кустовые насосные станции (МКНС, БКНС) применяют для сохранения и поддержания давления в пластах с нефтяными месторождениями, путем вкачивания в скважину жидкостей. Установки насосные блочные (модульные) применяют так же при проведении промывочно-продавочных работ в процессе бурения и ремонта скважин, а так же для перекачивания нефтепродуктов и других жидкостей.

Следует отметить очень важную особенность блочно модульных насосных станций - их мобильность, которая позволяет в кратчайшие сроки и без дополнительных затрат, перенести их на другой объект.

К блочно-модульным насосным станциям прилагается технико-эксплуатационная документация, паспорта, формуляры, сертификаты, санитарно-эпидемиологическое заключение, заключение экспертизы промышленной безопасности, разрешение на применение Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзор) №РРС 00-33575.

Технические характеристики

Наименование параметра	Величина
Производительность одного насоса для внутрипарковой перекачки топлива, м3/час	160
Количество насосов для внутрипарковой перекачки топлива	2
Марка насосов для внутрипарковой перекачки топлива	КМН-100-125-160
Мощность насоса, кВт	22
Производительность одного насоса для наполнения автоцистерн, м3/час	35
Количество насосов для наполнения автоцистерн	2
Марка насосов наполнения автоцистерн	1АСВН-80А
Мощность насоса, кВт	15
Тип топливораздаточной колонки	Север-1 исп.111
Производительность насоса колонки л/мин	50
Тип установленного вентилятора для вентилирования помещения	ВР-160
Производительность вентилятора м3/час	600...1200
Мощность вентилятора, кВт	0,27
Категория взрывоопасности помещения насосной	В-IIa
Степень огнестойкости	III-a
Температура наружного воздуха	-59°С...+40°С
Общая мощность установленного оборудования, кВт	78,5
Габаритные размеры операторной, мм	длина 4600 ширина 3000 высота 3100
Габаритные размеры насосной, мм	длина 6000 ширина 3000 высота 3100
Масса операторной, кг	4900
Масса насосной, кг	7400

Окрасочные и покрасочно-сушильные камеры

Покрасочно-сушильные камеры - окрасочное оборудование для автосервиса. Они предназначены для промышленного использования и позволяют окрашивать крупногабаритные автомобили, с/х-технику, железнодорожные вагоны, различные металлоконструкции и другое оборудование.

Зона сушильной подготовки (сушильная камера)

На основании анализа работ в малярных цехах, мы разработали схему окрасочной камеры и разборной зоны сушильной подготовки (ЗСП) в которой можно производить покрасочные работы любой сложности. В зонах сушильной подготовки мы сознательно отказались от режима рециркуляции воздуха и теплогенератора из-за больших эксплуатационных расходов. Камеры сушильной подготовки состоят из окрасочного помещения отделенного от окружающей среды сэндвич-панелями с одной стороны и ПВХ-шторами с трех сторон которые легко смещаются в сторону по специальным пазам. Особенно подчеркиваем, что въезд и выезд в камеру сушильной подготовки осуществляется с трех сторон, что очень удобно из практики. ЗСП можно расположить в любой точке помещения.

Система вентиляции камеры - классическая. Подача наружного фильтрованного потока воздуха сверху в низ и выбросом обратно наружу. Производится подогрев наружного воздуха в зимнее время до 20 – 25оС. Конструкция системы притока воздуха позволяет максимально равномерно распределять поток воздуха сверху вниз, в результате чего достигается наилучшие условия для покраски. Смена фильтров проста и позволяет использовать фильтра любых марок.

Технология окраски современными лако-красочными-материалами позволяет отказаться от нагрева покрасочной камеры до 80оС, поэтому мы отказались от теплогенератора. Можно с успехом использовать ИК-сушки, которые значительно экономят затраты на нагрев.

Освещенность камеры сушильной подготовки обеспечивается герметичными светильниками, расположенными в верхней части под углом 30о. Общая освещенность составляет более 1500 ЛЮКС. Пульт управления покрасочной камеры предусматривает два режима: летний и зимний. Зимний режим состоит из электроподогрева приточного воздуха до 20-25оС и с задержкой по времени при выключении для охлаждения нагревательных элементов.

Камера сушильной подготовки (сушильная камера) имеет два способа установки: на бетонное основание с предварительной подготовкой приямка и установкой вытяжных коробов и изготовлением подиума, высотой 30 см и расположенным в нем вытяжных коробов. Во всех вариантах изготавливается решетчатый пол по всему периметру сушильной камеры.

Маслосклад

Блок-бокс маслосклада предназначен для хранения и выдачи масел в бочкотаре.

В нем предусматривается установка охранно - пожарной сигнализации, газоанализатора и систем вентиляции, которая аварийно включается при повышении допустимой концентрации паров масел.

Здание блок – бокса маслосклада имеет каркас из прокатного и гнутого профиля, на который крепятся стеновые сэндвич-панели и утепленный пол и потолок.

Оборудование для комплектации АЗС, энергетических объектов

Изготовление металлоконструкций и нестандартного оборудования, деталей опор, металлообработка

Металлообработка - одно из традиционных и постоянно развивающихся направлений работы нашей компании. Токарные, фрезерные, шлифовальные работы, резка, гибка, штамповка, сварка. Изготовление нестандартного оборудования, крепежа, деталей опор, штампов, оснастки и т.д.

Высококласные специалисты нашей организации, имеющие колоссальный опыт работы на производстве, решают любую техническую задачу: деталь, узел, конструкция и нестандартное изделие. Производится расчет и моделирование металлоконструкций. Дизайн изделия, изготовление конструкторской документации.

Проектируем и изготавливаем любые металлоконструкции строительного и промышленного назначения, технологическую оснастку для холодной листовой штамповки с изготовлением деталей и узлов, пресс-форм для металлических, пластмассовых и резиновых изделий, штампов для горячей штамповки и другие приспособления.

Плавающие заборные устройства ПЗУ

Плавающие заборные устройства ПЗУ (далее по тексту — заборные устройства) предназначены для выдачи топлива для газотурбинных двигателей и установок, а также других нефтепродуктов с верхнего уровня налива резервуара.

Необходимость забора топлива именно с верхнего уровня налива резервуара обусловлена тем, что продукт, находящийся в верхних слоях, имеет наиболее высокую температуру, наиболее чист и, что очень важно, не обводнен. А механические примеси и вода, оседая под влиянием силы тяжести, накапливаются в нижних слоях.

Минимальная степень обводнения топлива предотвращает его кристаллизацию при минусовых температурах.

В состав заборного устройства входит поплавков, который всегда удерживает заборную трубу. Заборные устройства являются комплектующими изделиями контейнеров хранения топлива (КХТ).

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды изготавливаются в исполнении У и УХЛ категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики

Наименование параметра	Величина параметра
Условный проход DN	50
Рабочее давление, МПа, не более	0,025
Оптимальный уровень эффективного забора топлива с верхних слоев, м	1,8
Минимальный уровень эффективного забора топлива с верхних слоев, м	0,18
Материал заборной трубы	Нержавеющая сталь

Комплексная автоматизированная система управления нефтепродуктообеспечением (КАСУН)

Система предназначена для автоматизации процесса приема, отпуска и учета нефтепродуктов, а также мониторинга наличия нефтепродуктов на ведомственных автомобильных заправочных станциях. Система позволяет вести круглосуточный безоператорный отпуск и учёт нефтепродуктов сети ведомственных АЗС. Авторизация водителей (или транспортных средств) на терминалах безоператорного отпуска происходит с использованием электронных идентификационных карт или электронных ключей. Опционально может производиться идентификация путевого листа.

«КАСУН» обеспечивает работу в многопользовательском режиме, в рамках распределённой корпоративной сети передачи данных. Хранение данных и доступ к данным обеспечивается СУБД на центральном сервере. Система обеспечивает регистрацию событий отпуска и приема нефтепродуктов, автоматическое измерение уровня нефтепродуктов в резервуарах, а также расчет объема и массы хранящихся нефтепродуктов. Обеспечивается мониторинг наличия нефтепродуктов на АЗС в графической среде. Учёт нефтепродуктов производится в интеграции с терминалами безоператорного отпуска и системой верхнего уровня.

Система верхнего уровня обеспечивает доступ пользователей к журналам заправок и отчетам, позволяет формировать нормативно-справочную информацию и регистрировать идентификационные ключи или карты.

Безоператорный отпуск реализуется с использованием терминалов безоператорного отпуска КАЗС-АСИ-2.0 «Поток», интегрированных с ТРК АЗС. Терминал подключается к корпоративной сети передачи данных, и использует справочную информацию системы верхнего уровня. Терминал может подключаться к TCP/IP сети предприятия как непосредственно, так и через программно-аппаратные шлюзы, посредством GSM, радио или спутниковой связи. Система исключает оборот наличных средств при заправке ведомственного транспорта, позволяет вести точный учёт приёма и отпуска нефтепродуктов на АЗС, позволяет задавать лимиты отпуска топлива с привязкой к транспортным средствам или водителям, исключает несанкционированный забор топлива из АЗС, позволяет вести ежедневный и круглосуточный отпуск топлива без участия оператора.

Станки, промышленное оборудование

Противопожарные металлические двери

Противопожарные искробезопасные двери изготавливаются из металла и устанавливаются для перекрытия проемов с целью локализовать пожар в отдельной части здания (пожарная преграда). Конструкция таких дверей должна защищать соседние помещения от проникновения в них продуктов горения (сажа, дым, опасные летучие вещества). С другой стороны, герметичность конструкции препятствует доступу свежего воздуха в охваченное огнем помещение, снижая интенсивность горения. Двери могут устанавливаться в любых частях здания, ограждая как внешние, так и внутренние проходы. Вся продукция выполнена в соответствии с ГОСТ Р 53307-2009, огнестойкость - EI-60, EI-90 (60 и 90 минут соответственно до утраты защитных свойств при прямом воздействии высокой температуры).

Одно из преимуществ таких дверей это искробезопасные вставки из цветных металлов, которые не допускают искрообразования.

Конструкция:

- рама противопожарных дверей производится из специального проката;
- плоскость примыкания двери и коробки формирует алюминиевый уголок по всему периметру конструкций (искробезопасный элемент);
- полотно для внешней и внутренней обшивки рамы двери – сталь листовая, 1.5 мм, покрытие – порошковая покраска эмалью;
- внутреннее заполнение полотна – теплоизоляционная огнестойкая плита изолированная с двух сторон гипсоволоконным листом;
- уплотнение произведено в 3 контура: от проникновения холодного дыма в другие помещения защищают два резиновых молдинга по периметру проема, и один терморасширяющийся уплотнитель который заполняет плоскость примыкания двери и коробки при воздействии горячего дыма;
- фурнитура: стальные петли с бронзовой шайбой и втулкой, замок с латунными элементами, противопожарная ручка;
- огнестойкое декоративное покрытие полотна и коробки.

Канализационная насосная станция

Общее описание

КНС предназначена для перекачки сточных вод при невозможности их самотечного поступления в канализационный коллектор или очистные сооружения.

КНС выпускается в полной заводской готовности и может монтироваться и подключаться на объекте сразу после доставки.

КНС представляет собой металлический корпус, выполненный наборным методом из готовых обечаек, установленный подземно со смонтированной системой трубопроводов, запорной арматурой и элементами обслуживания (люк, лестница, подъемная площадка обслуживания и т.д.). КНС комплектуется погружными насосами ведущих мировых производителей.

Управление насосами осуществляется посредством поплавковых датчиков и щита управления, который монтируется в блок-боксе обслуживания КНС.

Блок-бокс обслуживания КНС - одноэтажное здание изготовленное из гнутого профиля. Стены заполнены стеновыми сэндвич панелями. Основание и крыша утеплены минеральной ватой.

В зависимости от пожелания заказчика блок-бокс обслуживания КНС может иметь различные габаритные размеры.

Производство топливных емкостей для буровых установок

АлтайСпецИзделия осуществляет изготовление специализированных топливных емкостей для буровых установок. Они предназначены для снабжения дизельным топливом дизель-электрических станций и воздушно-отопительных агрегатов, входящих в состав буровых установок.

Он состоит из основания блока (металлических саней, предназначенных для транспортирования волоком), основного резервуара, расходной емкости, смонтированной на резервуаре, сливной емкости, насосного агрегата для перекачки топлива, светильника и шкафа управления.

Технические характеристики

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Габаритные размеры (эксплуатационные)	Длина	мм
		Ширина	мм
		Высота	мм
2	Масса	кг	8700
3	Объем основного резервуара	м3	45
4	Расходная емкость	м3	5
5	Сливная емкость	м3	0,6
6	Электронасосный агрегат 1АСВН-80АМ	шт.	1
	- производительность	м3/ч	38
	- напор	м	26
	- мощность	кВт	9,8
7	Насос ручной БКФ-4	шт.	1
	- производительность	л/дв. ход	1,3

Принцип действия

Топливо сливается из бензовоза (автоцистерны) в сливную емкость, которая снабжена приемным сетчатым фильтром грубой очистки. Из сливной емкости топливо, через топливный фильтр, по трубопроводу закачивается в расходную емкость (после чего переливается в основную емкость) электронасосным агрегатом 1АСВН-80АМ. На случай неисправности электронасоса предусмотрен ручной насос типа БКФ-4.

В конструкции топливного блока предусмотрены счетчики количества топлива, заливаемого в емкость при заправке и расходующего потребителями. Топливо к потребителям может поступать как самотеком из расходной емкости через промежуточные баки, так и принудительно с помощью насосного агрегата.

В состав топливного блока также входят:

- дренажный патрубок для опорожнения основной емкости;
- поплавковый механический уровнемер;
- лестница с перильными ограждениями и площадками обслуживания;
- система подогрева водяным паром основного объема топливного блока;
- система деаэрации;
- самосрабатывающие огнетушители, установленные на трубопроводах деаэрации.

Производство камер для полимерной (порошковой) окраски

Одним из направлений АлтайСпецИзделия является изготовление камер различных размеров и комплектации для полимерной (порошковой) окраски.

Порошковая окраска считается наиболее современным методом нанесения защитного покрытия краски, которая отличается своими эстетическими характеристиками. Покраска выполняется посредством специальных установок с применением полимерных материалов. Покрасочные камеры позволяют нанести равномерный и гладкий слой почти на любую поверхность. Особенно актуальна порошковая краска в промышленных цехах, которые работают со сталью и деталями из алюминия.

В данной технологии не применяются огнеопасных и токсичных жидких растворителей, что дает возможность сэкономить на стоимости краски. Порошковая краска выпускается в готовом виде, а это исключает такие дорогостоящие процессы как контроль вязкости и колеровка и добавляет ей устойчивости, экономичности и долговечности, что повышает качество продукции. Порошковая краска создает ударопрочное антикоррозийное покрытие, работающее в температурных режимах от -60 до +150 С, а также обеспечивает отличную электроизоляцию. Резкая смена температур не влияет на качество краски.

Достоинства порошковой краски

- Экономия благодаря низкому проценту отходов.
- Почти 100% краски наносится на рабочую поверхность.
- Лишняя краска, которая не оседает на окрашиваемую область в ходе распыления, допускается к повторному использованию.
- Автоматизация технологии упрощает процесс обучения.
- Минимальные затраты материала при окрашивании.
- Примерно 95% краски, которая собрана после очистки оборудования, можно использовать еще раз.
- Отсутствие растворителей позволяет сэкономить на удалении паров, а также не нужно ждать испарения.
- Отсутствие вредных органических компонентов.
- Экологичность технологии.
- Долговечность – срок службы покрытия достигает 50 лет.
- Низкий уровень опасности возгорания.
- Покрытие краской выполняется без грунтовки.
- Достаточно широкая цветовая гамма – более 5000 фактур и оттенков.

Оснащение камер для полимерной окраски:

1. Камера окраски обитаемая.

Используется с целью нанесения порошковой краски на изделие электростатическим либо трибостатическим способом.

- Габариты внутреннего объема камеры напыления будут зависеть от размеров окрашиваемых изделий.

Размеры типового решения:

(ДхШхВ) 4700х2500х2000.

- Камера напыления предусмотрена вытяжной системой для сбора порошковой пыли.

2. Рекуператор порошковых красок, картриджный.

Сбор краски происходит с помощью рекуператора в поддон и она может быть снова использована, ее необходимо просеять в вибросите и смешать с новой краской.

3. Камера полимеризации.

Предназначена для сушки порошковых лакокрасочных материалов, а также сушки покрытия.

Различают два вида камер: тупиковые и проходные. В первом варианте изделия для сушки поступают и выгружают через одни двери, а во втором – через разные.

Габариты внутреннего размера печи полимеризации будут зависеть от обрабатываемых деталей.

Размеры типового решения:

(ДхШхВ) 4500х1800х1800.

- Напряжение питания - 380/220 10%.
- Охват рабочей температуры в камере - 50...230 С.
- Максимальная мощность колеблется в пределах 70...100 кВт.
- Выход на режим составляет 20-50мин.

4. Транспортная система для перемещения деталей.

Транспортная система способствует подготовке и окраске детали второй партии до того момента, пока первая партия составляющих находится в печи.

Установка для тарировки (поверки) ТРК

Стенд для пролива ТРК предназначен для поверки топливораздаточных колонок. Для удобства передвижения стенда предусмотрены колеса и поручни. Поверочный стенд оснащен тремя мерниками на 10л, 50л и 100л, при помощи которых определяется погрешность топливораздаточной колонки по МИ 1864-88 ГСИ.

Все топливораздаточные колонки, производимые нашим предприятием, перед отправкой заказчику или перед установкой в контейнерные АЗС обязательно проходят проверку на этом стенде

Установка для настройки топливных уровнемеров

Установка для проверки уровнемеров типа ПМП-201 предназначен для проверки измерений технических параметров таких как уровень жидкости, плотность, температура, раздел сред. Для удобства перемещения она оснащена колесами и ручкой.

Производство контейнров хранения метанола (КХМ)

АлтайСпецИзделия осуществляет производство контейнеров хранения метанола (КХМ) различных модификаций и комплектации.

Подобные контейнеры используют в газовой отрасли, где в процессе добычи и транспорта газа для предотвращения образования твердых газовых гидратов используют ингибитор гидратообразования – метанол.



Назначение контейнера хранения метанола

1. КХМ предназначен для приема, хранения и выдачи метанола.
2. Климатическое исполнение КХМ УХЛ (ХЛ) категории размещения 1 по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от минус 60°C до + 50°C.
3. КХМ изготавливается с двустенным резервуаром и может размещаться как на территории населенных пунктов, так и вне населенных пунктов.

Метанол в КХМ храниться под азотной подушкой 0,1-0,6 кгс/см². КХМ, устанавливаются на площадке и имеют газоуравнительную систему, исключающую попадание паров метанола в атмосферу. Конструктивная особенность контейнера хранения метанола состоит в том, что он рассчитан на большее избыточное давление, чем в стандартных контейнерах хранения топлива.

Газоуравнительная система

Газоуравнительная система (далее ГУС) предназначена для сокращения потерь метанола от испарения при «больших дыханиях» резервуаров КХМ.

Хранение метанола под избыточным давлением уменьшает потери от малых дыханий. Это давление создается с помощью дыхательных клапанов.

Система ГУС включает в себя газовые пространства резервуаров, трубопроводов, соединяющих резервуары и оборудование резервуаров.

Основным оборудованием ГУС являются:

- рампбу баллонов азота;
- сбросной клапан;
- регулятор давления;
- огневые предохранители, устанавливаемые на резервуарах, исключающие попадания пламени, в случаи пожара.

Система ГУС предусмотрена так же для продувки сливных шлангов и трубопроводов от остатков метанола в зимний период.

Основные технические характеристики КХМ

Наименование параметра	Значение
1. Количество и вместимость резервуаров КХМ, шт. × мЗ	По требованию заказчика
2. Избыточное давление в резервуаре, кПа, не более	10-60
3. Вакуумметрическое давление в резервуаре, кПа, не более	10
4. Способ наполнения резервуара КХМ	Принудительный, насосом в отдельно стоящем здании насосной станции
5. Способ выдачи метанола	Принудительный, насосом в отдельно стоящем здании насосной станции
6. Габаритные размеры КХМ, мм (длина × ширина × высота)	Зависит от количества и вместимости резервуаров
7. Степень огнестойкости по СНиП 21-01-97*	III
8. Класс и зона взрывоопасности по ПУЭ	В-1г
9. Категория пожарной и взрывопожарной опасности по НПБ 105-03	Ан
10. Категория взрывоопасности смесей по ПУЭ – для метанола – группа взрывоопасности смесей	IIA Т 2
11. Напряжение питания, В	220/380

Производство установок плазменной резки листового металла с ЧПУ

Раскрой и резка металлических заготовок является неизменной частью любого промышленного процесса при производстве металлоизделий. Одними из самых экономных и высокотехнологичных агрегатов считаются плазморезы с ЧПУ (установки плазменной резки). Такие аппараты занимают лидирующие позиции среди устройств, используемых при работе с металлом. Незаменимое оборудование позволяет выполнять сложную раскройку листового металла с высокой производительностью и максимальной точностью.

Установка плазменной резки предназначена для:

- нержавеющей стали;
- низкоуглеродистой стали;
- алюминия.

Для осуществления максимально качественного и быстрого процесса АлтайСпецИзделия предлагает высокоэффективные, инновационные и современные системы. Предприятие гарантирует:

- сверхточную геометрическую резку металлических заготовок;
- идеальную точность;
- высокое качество реза.

Основные характеристики и технические данные

Помещение, где выполняется резка, должно быть закрытого типа, оборудовано вентиляционной системой и хорошо освещаться. Нельзя работать возле взрывоопасных и легковоспламеняющихся материалов. В помещении должна поддерживаться температура от 0°C до + 40°C. Максимальная влажность окружающей среды должна быть не больше 80%.

Состав установки плазменной резки металла:

1. Новейшая система числового программного управления «EDGE-Pro», Hypertherm.
2. ПО, интерфейс «Phoenix», ЧПУ Hypertherm.
3. Программное обеспечение с картами раскроя «ТЕХТРАН», ЧПУ Hypertherm
4. Метраж портальной системы независимой рельсовой конструкции: 1,5х3, 1,5х4,5, 1,5х6 АлтайСпецИзделия.
5. Метраж секционного стола с рабочей зоной 1,5х3, 1,5х4,5, 1,5х6. Есть секционные заслонки для отвода газов с пневмоприводом, для вытяжки встроен двусторонний воздухопровод, АлтайСпецИзделия.
6. Аппарат MaxPro200 для мощной плазменной резки с комплектом автосистемы настройки газов, Hypertherm.
7. Система автоуправления высоты «Sensor THC» защищает резак от удара, имеет лазерный указатель позиционирования в системе координат, Hypertherm.
8. Система автоочистки воздуха АлтайСпецИзделия.

Такой высокотехнологичный способ позволяет получать идеальные заготовки из стали и металла. На станках для термического раскроя металла производства ЗАО АлтайСпецИзделия используются только качественные материалы и модули, а именно:

- регулируемые опоры для точной установки системы по уровню;
- независимая металлоконструкция для направляющих, где для обеспечения параллельности направляющих используются ребра жесткости;
- для равномерного распределения нагрузки на направляющие и плавности хода используется система компенсаторов терморасширения и люфтов портала;
- износостойкие призматические и шестигранные направляющие производства «Gudel», которые обработаны по специальной технологии;

- надежное сцепление пары обеспечивает рейка и шестерня с наклонными зубами с движением по осям «X» и «Y»;
- шарико-винтовая передача с профилем оси «Z»;
- планетарные редуктора;
- следящие приводы переменного тока «Delta»;
- секционные заслонки с пневмоприводом, независимый секционный стол, сетка для улавливания мельчайших деталей и заменяемые шины для резки;
- для отвода металлической пыли из зоны резки и отработанных газов используется двухсторонний встроенный воздухопровод.
- Преимущества плазморезов
- уникальная точность выполнения реза любой сложной конфигурации;
- высокая производительность резки;
- минимальное участие человека, достаточно привлечь одного оператора;
- экономичность процедуры – устройство потребляет очень мало электроэнергии и не требует финансовых вложений в доп. оборудование;
- удобство эксплуатации и простота обслуживания.

Производство и продажа велопарковок

Велосипедные парковки сегодня крайне востребованы. Их устанавливают практически везде: у торговых центров, магазинов, учебных заведений, предприятий, различных учреждений и в парках.

Производимая нашим заводом велопарковка предназначена для расположения 5 велосипедов (количество мест может быть изменено по требованию заказчика). Ее главные преимущества это простота, надежность, удобство и приемлемая цена.

Монтаж парковки осуществляется посредством крепежа к грунту с помощью бетонирования или крепления анкерными болтами.

Материалы:

Профильная и листовая сталь, покрытая порошковой полимерной краской.

Характеристики:

- Кол-во мест: 5
- Длина: 230 см.
- Ширина: 110 см.
- Высота: 110 см.
- Вес: 40 кг.

Углевыхигательная печь

Углевыхигательная печь (пиролизная бочка) — основное оборудование процесса производства древесного угля. В данной печи происходит пиролиз древесины. На сегодняшний день печи имеют разную конфигурацию и работают разными методами. Углевыхигательные печи могут быть как стационарными, так и передвижными.

Углевыхигательная печь для производства древесного угля изготавливается из кирпича или металла. Металл, в свою очередь, изолируется термостойким материалом для предотвращения теплоотдачи. Камеры и реторты изготавливаются из жаростойких металлов. Оборудование, предназначенное для производства древесного угля, не содержит вентиляторов и нагнетателей газа, благодаря чему происходит экономия электроэнергии. Себестоимость производства угля снижается, повышая прибыль производителя.

Углевыхигательная печь кроме производства несет нагрузку утилизации, принося двойную выгоду. Поэтому передвижные печи удобно использовать на лесозаготовительных работах для безотходного производства, а также на строительных площадках.

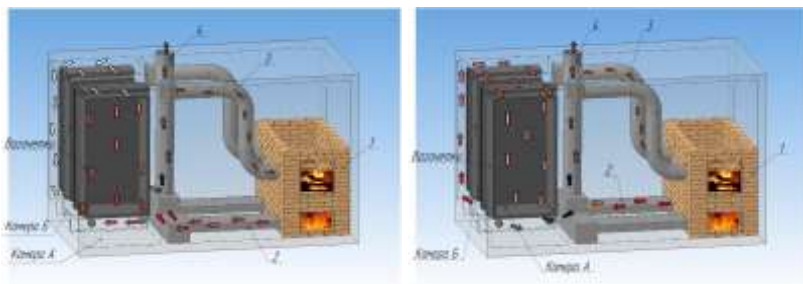
Производство древесного угля как бизнес — является привлекательной идеей. Стартовый капитал не требует значительных затрат, а высокий спрос позволяет быстро найти своего потребителя. Для размещения оборудования достаточно 200 кв. м открытого земельного участка. Обслуживание одной печи требует присутствия бригады из 2-4 человек.

С задачей выпуска качественного угля справляются большинство установок, но в настоящее время этого недостаточно. Рыночное преимущество обеспечивает оборудование, выпускающее больше продукции с минимальным расходом сил и средств. Изготовленные нами печи отличаются простотой, долговечностью и удобством в использовании, не требуют постоянного контроля и лишних операций. Процесс работы предельно прост и понятен.

Углевыхигательные печи произведенные нашим предприятием не просто производят уголь, они приносят реальный доход.

Печь включает в себя:

- Топочный блок: предназначен для сушки сырья;
- Углевыхигательный блок: служит для основного процесса пиролиза;
- Основание: предназначено для крепления топочного и углевыхигательного блоков;
- Пандус: служит для выгрузки емкости с готовым продуктом;
- Дровокол: (колун) – вспомогательное оборудование, которое используется для заготовки дров. Дровоколы бывают горизонтальные и вертикальные. В горизонтальных колунах бревно укладывается в желоб и толкается на нож, либо нож движется к бревну. В вертикальных дровоколах бревно размещается стационарно и на него опускается нож. Такой вид колунов имеет более высокий КПД, так как бревно избегает трения;
- Автоматическая линия фасовки древесного угля: вспомогательное оборудование, предназначенное для автоматизации и окончания процесса производства древесного угля. Конструкция состоит из приемного бункера с сеткой против попадания головней, вибrolотка, ковшового транспортера и накопительного бункера с датчиком объема. Древесный уголь, поочередно проходя по узлам линии фасовки, приобретает товарный вид;
- Дозатор весовой: автоматически распределяет заданную массу крупнокусковых углей в мешки. Это позволяет производить фасовку древесного угля в виде конечного продукта;
- Сепаратор: распределяет угольную продукцию по заданным размерам для различных нужд и ценовых категорий;



Блочные тепловые пункты

Блочный тепловой пункт (БТП) предназначен для контроля и автоматического управления значениями параметров теплоносителя, подаваемого в систему отопления (СО). БТП предназначен для использования, главным образом, в индивидуальных тепловых пунктах различного рода потребителей, центральных тепловых пунктах (ЦТП) небольшой группы потребителей, малых и средних автоматизированных котельных.

БТП позволяет обеспечивать:

- автоматическое поддержание графика температуры теплоносителя, подаваемого в систему отопления (вентиляции, кондиционирования) с учетом температуры наружного воздуха, времени суток и рабочего календаря, тепловой инерции стен здания вне зависимости от располагаемого напора тепловой сети;
- автоматический и ручной режимы управления входящими агрегатами и устройствами;
- автоматический контроль и индикацию возникающих нештатных ситуаций.

Использование БТП позволяет:

- оптимизировать режимы теплоснабжения объекта;
- поддерживать или сохранять работоспособность теплосистемы объекта при критических или аварийных режимах работы теплоснабжающей сети. БТП может использоваться для различных схем присоединения системы отопления (вентиляции, кондиционирования).

Технические характеристики:

Устойчивость к внешним воздействующим факторам щита управления и регулирования в рабочем режиме:

- температура от +5 до +50°C;
- относительная влажность до 80% при +35°C и более низких температурах, без конденсации влаги;
- атмосферное давление от 66,0 до 106,7 кПа.

Устойчивость к внешним воздействующим факторам остальных составляющих БТП указана в эксплуатационной документации на соответствующее изделие.

Полевой пункт заправки (ППЗ)

Полевой пункт заправки (ППЗ-10) – предназначен для раздачи топлива одной или сразу нескольким машинам в полевых условиях, с целью уменьшения затрат расхода топлива за счет организации приема и хранения и раздачи топлива на месте работы, а также осуществления контроля качества принимаемого топлива.

Область применения довольно широка: при добыче полезных ископаемых в карьерах и шахтах, на строительных объектах, в сельском хозяйстве, на станциях (бурения, метеорологических, экспедиционных), при пребывании военных частей и подразделений в полевых условиях или во время переброски подразделений.



Технические характеристики ППЗ-10

Габаритные размеры полевого пункта заправки, - транспортные, мм (длина × ширина × высота): - эксплуатационные, мм (длина × ширина × высота):	3000 × 2500 × 2600 3000 × 2500 × 2600
Масса, кг, не более	2500
Количество внутренних резервуаров, шт	1
Вместимость внутреннего резервуара, м3	10
Способ наполнения внутреннего резервуара:	принудительный, отдельным насосом автоцистерны из автоцистерны
Способ выдачи топлива	принудительный, ручным поршневым насосом технологической системы пункта заправки или электронасосным агрегатом.
Тип ручного поршневого насоса	РПН 1,3/30
Подача за двойной ход поршня, л, не менее	1,3
Напор насоса линии выдачи топлива, м, не более	30
Количество насосов линии выдачи топлива, шт	1(2)
Степень огнестойкости по СНиП 21 – 01 – 97:	III
Класс и зона взрывоопасности по ПУЭ:	B-Iг
Категория пожарной и взрывной опасности по НПБ 105-03 - Бензин: - Диз топливо	АН БН
Категория взрывоопасности смесей по ПУЭ: - для бензинов - для дизельного топлива - группа взрывоопасности смесей	II-A II-B ТЗ

Производство блок емкости для воды

Описание

Блок с водой 32 м3 (водяная емкость с эстакадой, складывающаяся в транспортное положение с емкостью, с паровыми регистрами), далее БВ, предназначен для применения в составе буровой установки, далее БУ, для непрерывного питания водой, входящего в состав БУ оборудования, а также для временного хранения воды. Климатическое исполнение У, категория размещения изделия I по ГОСТ 15150-69 при окружающей температуре воздуха от -45°C до +40 °C. Условия хранения должны соответствовать категории 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69

Технические характеристики:

Водяная емкость

Полный объем (до перелива), м3 - 32

Габариты водяной емкости (ДхШхВ), мм

В рабочем состоянии – 12540х3238х6505

При транспортировке – 12540х3238х3552

Агрегат электронасосный «СМ80-50-200а»

Подача, м3/ч (л/с) 50 (13,9)

Напор, м 40

Мощность, кВт 11

Изготовление топливных блоков

Описание

Топливный блок 50 м3 (нефтяная емкость с эстакадой, складывающаяся в транспортное положение с емкостью, с паровыми регистрами), далее БТ, предназначен для применения в составе буровой установки, далее БУ, для непрерывного питания нефтью, входящего в состав БУ оборудования, а также для временного хранения нефти. Климатическое исполнение У, категория размещения изделия I по ГОСТ 15150-69 при окружающей температуре воздуха от -45°C до +40 °C. Условия хранения должны соответствовать категории 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150-69

Технические характеристики:

Объем емкостей, м3

нефтяной (при недоливе до верхнего настила 100 мм) 52

нефтесборника 0.18

Цена деления нефтяного уровнемера, м3 - 2

Габариты нефтяной емкости (ДхШхВ), мм

В рабочем состоянии – 11300х3250х8190

При транспортировке – 11300х3250х3880

Тележка инструментальная "Вечная"

Подкатной стол инвентарь "Вечный" увеличенной грузоподъемности до 2,5 тонн. Выполнен из высококачественных материалов, с полимерным покрытием, а так же противооткатным тормозом.

Тележка подкатная усиленная

Тележка подкатная повышенной прочности грузоподъемностью 2,5 тонны. Выполнена из высококачественных материалов, с полимерным покрытием всех деталей.

Люлька для высотных работ

АлтайСпецИзделия производит люльки для высотных работ, под любую грузоподъемную технику.

Стол для станков, рабочие столы

АлтайСпецИзделия производит различные столы, стеллажи, для станков и оборудования, а так же для выполнения задач любых назначений и сложности.

Скамейка

Скамья предназначена для благоустройства различных территорий отдыха, парковых зон и детских площадок в эконо варианте. Скамьи наиболее востребованы в секторе благоустройства скверов, парковых зон и торговых центрах, а также в местах общественного отдыха горожан. Такие скамейки и лавочки так же подходят для благоустройства территорий муниципальных предприятий, учебных учреждений, и всевозможных административных корпусов, а так же подойдут для благоустройства загородных дачных участков.

Каркасом здесь является профильная металлическая труба. Благодаря чему данные изделия существенно дешевле их "элитного собрата" - чугунных парковых скамеек. Изделия пригодны для использования во всесезонных атмосферных условиях. Каркас скамеек окрашен методом полимерно-порошкового покрытия, что значительно продлевает срок службы изделий. Краска обладает высокими адгезионными свойствами и обеспечивает прочное и стойкое долговечное покрытие. Сборка осуществляется с помощью болтовых креплений бруса к ножкам. При изготовлении используются отечественные материалы.

Снегоплавильные установки

Появившиеся на российском рынке около 10 лет назад снегоплавильные установки, с каждым годом все активнее используются для утилизации снега и вытесняют традиционный вывоз снега грузовыми автомобилями на снегоотвалы. Помимо очевидной финансовой экономии, использование снегоплавильных установок имеет и много других преимуществ:

- оперативность утилизации снега;
- долговечность – срок службы снегоплавильных установок не менее 25 лет;
- быстрая окупаемость – в зависимости от площади территории, 1-2 сезона;
- простота и удобство использования;
- гибкость – возможность изготовления установки с учетом требований заказчика;
- автодороги городов освобождаются от грузовиков, вывозящих снег на снегоотвал.

Стационарная снегоплавильная установка предназначена для работы на открытом воздухе и устанавливается на специально предназначенных для этого площадках. Рекомендуется использовать в местах, отдаленных от городских снегоотвалов и требующих быстрой уборки территорий: городские улицы и площадки, открытые парковки, аэропорты, территории промышленных предприятий, складских комплексов, торговых центров и т.п.

Сброс талой воды осуществляется в канализационные сети, для чего предусмотрены средства присоединения к колодцам городской канализационной сети.

Стандартный модельный ряд снегоплавильных установок, производимых АлтайСпецИзделия включает следующие модификации:

Наименование	Габариты (ДхШхВ), мм	Производительность, м/ч*	Вместимость бункера плавления снега, м	Площадь уборки территории, м
СПУ «Ручеек»	2500х1300х1400	6	3	4 000
СПУ «Волна»	5500х2400х2200	50	15	30 000
СПУ «Водопад»	9000х2500х2600	110	35	75 000

* при плотности снега 300кг/м

Принцип работы

Принцип работы СПУ следующий: снегоплавильная установка представляет собой плавильную камеру специальной конструкции, работа которой основана на принципе водогрейного котла (внутри плавильной камеры расположены теплообменные трубы специальной конструкции). Используемая в конструкции СПУ дизельная (либо газовая) горелка с современной автоматикой и системой безопасности нагревает теплообменные трубы, через стенки которых тепло передается воде, предварительно залитой в плавильную камеру. Попадая в плавильную камеру с горячей водой, снег начинает интенсивно таять. Процесс таяния ускоряет циркуляционный насос, который через специальные сопла в конструкции плавильной камеры подает горячую воду в камеру со снегом. При

превышении определенного уровня воды в процессе таяния загруженного снега происходит её автоматический слив в канализационную сеть через специальные патрубки, входящие в конструкцию СПУ. Для предотвращения сброса в канализационный коллектор мусора и твердых включений, в конструкции СПУ предусмотрены специальные фильтры и лотки.

При использовании в качестве источника тепла горячей сетевой воды, либо электричества конструкция СПУ незначительно изменится, при этом принцип работы останется прежним.

Источником тепла, как правило, служит газ, дизельное топливо, горячая вода, либо электричество. Использование в качестве источника тепла природного газа позволяет уменьшить стоимость плавления снега в 2-3 раза по сравнению с дизельным топливом.

Для эксплуатации снегоплавильных установок необходимы минимальные условия:

- электропитание 220В или 380В;
- подключение к газовой магистрали для установок с газовыми горелками;
- подключение к контуру сетевой воды для установок, которые в качестве источника тепла используют горячую воду;
- обеспечение стока талой воды (наличие ливневой канализации).

При необходимости, специалисты ЗАО «АлтайСпецИзделия» готовы оказать комплекс сопутствующих работ по вводу в эксплуатацию снегоплавильной установки: шеф-монтаж, пуско-наладочные работы, а также гарантийное и послегарантийное обслуживание, что значительно сэкономит Ваши силы и время на поиск организаций, оказывающих аналогичные услуги.

Станок шлифовально-правильный серии «Алмаз»

Станок шлифовально-правильный серии «Алмаз» предназначен для доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали твердого сплава и минералокерамики для токарного производства алмазными и эльборовыми кругами.

Станок представляет собой металлический корпус, в котором расположены кнопка включения и выключения двигателя, тумблер для включения местной подсветки двигателя со шкивом и вал со шкивом, которые взаимодействуют через ременную передачу. Вал защищен крышкой от попадания пыли и стружки. На валу с двух сторон установлены два алмазных круга разной функциональности: грубой шлифовки и чистовой шлифовки. Сверху корпуса установлена лампа для местной подсветки.

Технические данные и характеристики

№ п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Значение показателя
1	Алмазный шлифовальный круг:		
	Наружный диаметр	мм	150
	Высота круга	мм	20
	Посадочный диаметр	мм	32
	Высота центра кругов от основания	мм	1000
2	Частота вращения вала	мин-1	1390
3	Мощность электродвигателя	кВт	0,75
4	Ток питающей цепи	В	380 (50Гц)
5	Габаритные размеры		
	Длина	мм	650
	Ширина	мм	270
	Высота (без освещения)	мм	1085
	Высота (с освещением)	мм	1285
6	Масса	кг	78,5

Спецификация станка

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт
1	Корпус станка	1
2	Крышка вала	1
3	Ванночка охлаждающая	1
4	Вал со шкивом	1
5	Электродвигатель V = 0,75 кВт; N = 1390 мин-1	1
6	Ремень привода	1
7	Светильник	1
8	Кнопка «Пуск-стоп»	1
9	Выключатель освещения	1
10	Основание станка	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: asu@nt-rt.ru | <http://altsi.nt-rt.ru>